

 金和锂电		文件名称	S601产品规格书		
发行部门	研究院	文件类型	技术标准	版本	第1页共1页
1 定义					
本规格书规定了宁波金和锂电材料有限公司生产的锂离子电池正极材料-镍钴锰酸锂（S601）的技术指标、测试方法、包装、产品保质期及搬运、贮存、防护要求。					
2 使用范围					
产品适用性强，通用性好，可广泛应用于各类钢壳、铝壳、聚合物电池产品中。					
3 技术指标					
主要物理指标					
项目	单位	指标	典型值	测试方法或仪器	
外观	/	黑色粉末	/	目测	
振实密度	g/cm ³	≥1.20	1.65	振实密度仪	
比表面积	m ² /g	1.20±0.50	1.21	比表面积仪	
H ₂ O	ppm	≤800	269	KF水分仪	
D10	μm	≥1.00	2.70	马尔文MS-2000激光粒度仪 进样器Hydro 2000MU (A)	
D50	μm	5.0±2.0	5.41		
D90	μm	≤15.00	10.10		
主要化学指标					
Li	wt%	7.40±0.20	7.39	AAS	
Ni	wt%	19.0~21.0	20.2	GB/T 223.25-1994, 丁二酮肟重量法	
Co	wt%	19.0~21.0	20.0	GB/T 223.20-1994, 电位滴定测试	
Mn	wt%	17.5~19.5	18.4	电位滴定法	
Fe	ppm	≤100	7	ICP测试	
Cu	ppm	≤50	13		
Na	ppm	≤700	212		
Ca	ppm	≤200	51		
Mg	ppm	≤200	56		
PH	/	10.80~11.60	11.17	PH计	
ROHS	/	欧盟标准	/	第三方测试	
磁性异物 (Fe+Cr+Zn+ex.Ni)	ppb	≤100	21	ICP测试	
晶体结构					
颗粒形貌	/	球型或类球型	/	扫描电镜(SEM)	
晶体结构	/	无杂相峰	/	X射线衍射仪(XRD)	
电化学性能					
克比容量	mAh/g	≥160	166	扣式半电池, 4.30-3.0V, 25°C 0.1C 充放	
4 包装					
产品采用铝塑膜真空包装。					
5 产品保质期					
真空密封包装下, 置于阴凉干燥处, 保质期一年。					
6 搬运、贮存和防护					
6.1 在搬运时避免撞击、倒立;					
6.2 贮存环境清洁、常温、阴凉、干燥;					
6.3 运输中避免日晒、火烤、雨淋;					
6.4 在打开包装袋后立即使用, 不能立即使用的, 密封后存放, 以防吸潮。					